



# EDEN-DESIGN®

EXCLUSIVE METAL SURFACES

## ERKLÄRUNGEN ZU EDEN®-MATERIAL UND OBERFLÄCHEN

### ERKLÄRUNG DER METALLE:

AISI 304	=	EDELSTAHL-ROSTFREI WERKSTOFF-NR. 1.4301
AISI 316 / AISI 316L	=	EDELSTAHL-ROSTFREI WERKSTOFF-NR. 1.4401/1.4404 (AUCH W.-NR. 1.4571)
MS 63	=	MESSING MS 63, CU ZN 37, HALBHART, SPANNUNGSFREI, ARCHITEKTUR-QUALITÄT
MS 85 / BAUBRONZE	=	MESSING MS 85, CU ZN 15, HALBHART, SPANNUNGSFREI, ARCHITEKTUR-QUALITÄT

### ERKLÄRUNG DER BASIS-DESIGN-OBERFLÄCHEN:

EDEN®-BA...	=	BLANK GEGLÜHT (WALZBLANK SPIEGELND)
EDEN®-BF...	=	GEBÜRSTET
EDEN®-G...	=	GESCHLIFFEN (VERSCHIEDENE KÖRNUNG Z.B.: ...G06 = KORN 60, ...G24 = KORN 240)
EDEN®-HL...	=	HAIRLINE (VERSCHIEDENE KÖRNUNG Z.B.: ...HL06= KORN 60, ...HLS= HAIRLINE SATIN)
EDEN®-O...	=	SPIEGELPOLITUR No. 8
EDEN®-PO...	=	SPIEGELPOLITUR No. 7
EDEN®-GBM...	=	STRAHLMATTIERT (VERSCHIEDENE MATTTÖNE Z.B.: ...GBM, ...GBM7, NACH MUSTER)
EDEN®-KS...	=	KREUZSCHLIFF (VERSCHIEDENE ARTEN Z.B.: ...KS1, BIS ...KS5 NACH MUSTER)
EDEN®-VI...	=	RICHTUNGSLOS GESCHLIFFEN (VERSCHIEDENE ARTEN Z.B.: ...VI, ...VIAH-,ANGLE-HAIR“)
EDEN®-ES...	=	EFFEKTSCHLIFF (VERSCHIEDENE MUSTER)
EDEN®-ES HOLOGRAMM...	=	EFFEKTSCHLIFF „HOLOGRAMM“ (NACH MUSTER)
EDEN®-DGE...	=	DRAHT-GEWEBE-ELEMENTE (FORMATION 1:1 ODER 3:1 USW)
EDEN®-FDGE...	=	FLACHDRAHT-GEWEBE-ELEMENTE (FORMATION 1:1 ODER 3:1 USW)

### ERKLÄRUNG DER ZUSÄTZLICHEN DESIGN-OBERFLÄCHEN-VERFAHREN (KOMBINIERT MÖGLICH):

.../E...	=	ÄTZUNG (CA. 50 – 70 Mµ ÄTZTIEFE)
.../DE...	=	TIEFÄTZUNG (CA. 150 – 250 Mµ ÄTZTIEFE)
.../SDE3...	=	SPEZIAL TIEFÄTZUNG (CA. 300 Mµ ÄTZTIEFE)
.../SDE5...	=	SPEZIAL TIEFÄTZUNG (CA. 500+ Mµ ÄTZTIEFE)
.../PF...	=	MIT FARBE AUSGELEGT (Z.B.: ÄTZGRUND MIT RAL-FARBEN)
.../PHL...	=	TEILWEISE HAIRLINE
.../PBM...	=	TEILWEISE STRAHLMATTIERT
.../PVI...	=	TEILWEISE RICHTUNGSLOS GESCHLIFFEN
.../MDM2...	=	MULTI RICHTUNGSMATTIERT (ZAHL = ANZAHL DER VERSCHIEDENEN RICHTUNGEN)
.../MBM3...	=	MULTI STRAHLMATTIERT (ZAHL = ANZAHL DER VERSCHIEDENEN MATTTUFEN)
.../PES HOLOGRAMM...	=	TEILWEISE EFFEKTSCHLIFF „HOLOGRAMM“
.../CD...	=	CHEMISCH EINGEDUNKELT
.../CC...	=	MIT KLARLACK VERSIEGELT
.../GP...	=	VERGOLDET (24 KARAT GALVANISCH)
.../PGP...	=	TEILWEISE VERGOLDET (24 KARAT GALVANISCH)
.../CuP...	=	MIT KUPFER PLATTIERT
.../PCuP...	=	TEILWEISE MIT KUPFER PLATTIERT
.../SiP...	=	MIT SILBER PLATTIERT
.../PSiP	=	TEILWEISE MIT SILBER PLATTIERT
.../IC...	=	IM INCO VERFAHREN GEFÄRBT (Z.B.: ...BRONZE, ...GRÜN, ...SCHWARZ, ...BLAU USW.)
.../TIN...	=	MIT TITAN PLATTIERT FARBIG (Z.B.: ...GOLD, ...MESSING, ...BLAU, ...SCHWARZ USW.)
.../MC...	=	MULTICOLOUR (MEHRFARBIGE RGB-BILDER)

EDEN-MATERIAL-BESCHREIBUNGEN 22 06 205.DOC

**EDEN-DESIGN Hans-Hermann Skischuweit-Eden Designer BDB GmbH**  
Mitglied der Informationsstelle Edelstahl-Rostfrei Mitglied im VFA-Interlift e.V.



Correspondence  
Am Grossen Teich 15  
D - 58640 Iserlohn  
P.O.Box 5026  
D - 58605 Iserlohn

Communication  
Phone: + 49 (0) 2371 40668  
Phone: + 49 (0) 2371 40668  
Fax: + 49 (0) 2371 44252  
Fax: + 49 (0) 2371 44103

Communication web  
Internet:  
www.eden-design.de  
E-Mail:  
eden@eden-design.de

Bank/IBAN/BIC  
Märkische Bank eG Hagen  
BLZ 450 600 09, KTO 714 288 800  
IBAN: DE81 4506 0009 0714 2888 00  
BIC (SWIFT): GENO DE M1 HGN

Geschäftsführer/Managing  
H-H Skischuweit-Eden, Metall-Designer BDB  
Amtsgericht Iserlohn, HRB 2045  
V.A.T. ID: DE 125 638 394  
Steuer-/Tax-No.:328/5192/0228